



**ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា**

**ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ**



**ក្រសួងកសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់ និង នេសាទ**

លេខ ៤០៤ បក. កសក

**ប្រកាស**

**ស្តីពី**

**បែបបទ និងនីតិវិធីនៃការផ្តល់លិខិតឧទ្ធរណ៍ស្តាប់ជាផ្លូវការ  
និង លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្ថាប័នសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា**

**រដ្ឋមន្ត្រីក្រសួងកសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់ និងនេសាទ**

- បានឃើញរដ្ឋធម្មនុញ្ញនៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រឹត្យលេខ នស/រកត/០៧០៤/១២៤ ចុះថ្ងៃទី ១៥ ខែកក្កដា ឆ្នាំ ២០០៤ ស្តីពីការតែងតាំងរាជរដ្ឋាភិបាលនៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ ០២/នស/៩៤ ចុះថ្ងៃទី ២០ ខែកក្កដា ឆ្នាំ ១៩៩៤ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅនៃគណៈរដ្ឋមន្ត្រី
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/០១៩៦/១៣ ចុះថ្ងៃទី២៤ ខែមករា ឆ្នាំ ១៩៩៦ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីការបង្កើតក្រសួងកសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់ និង នេសាទ
- បានឃើញអនុក្រឹត្យលេខ១៧ អនក្រ.បក ចុះថ្ងៃទី ០៧ ខែមេសា ឆ្នាំ ២០០០ ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅរបស់ក្រសួងកសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់ និងនេសាទ
- បានឃើញអនុក្រឹត្យលេខ៦៥ អនក្រ. បក ចុះថ្ងៃទី ១៧ ខែតុលា ឆ្នាំ ១៩៩៧ ស្តីពីការបង្កើតវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ជាគ្រឹះស្ថានសាធារណៈរដ្ឋបាល
- បានឃើញអនុក្រឹត្យលេខ៥៥ អនក្រ. បក ចុះថ្ងៃទី ០៤ ខែមិថុនា ឆ្នាំ ២០០៧ ស្តីពីការផ្តល់វិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពកៅស៊ូ
- បានឃើញប្រកាសលេខ ០៨៦ ប្រក.កសក ចុះថ្ងៃទី ០២ ខែមីនា ឆ្នាំ ២០០៤ ស្តីពីការដាក់ឱ្យប្រើបទដ្ឋានយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា
- តាមសំណើរបស់នាយកវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា /

**សម្រេច**

**ប្រការ ១ :** ប្រកាសនេះកំណត់នូវបែបបទ និងនីតិវិធីនៃការផ្តល់លិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និងលិខិតអនុញ្ញាត ឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ក្នុងគោលបំណងធានានូវគុណភាពជាក់លាក់នៃកៅស៊ូ កម្ពុជា តាមរយៈការចុះបញ្ជីការរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូ និងមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន ព្រមទាំងការផ្តល់លិខិត ទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និងលិខិតអនុញ្ញាតប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា សំដៅធានាបាន នូវជំនឿទុកចិត្តចំពោះទីផ្សារជាតិ និងអន្តរជាតិក្នុងការធ្វើពាណិជ្ជកម្មកៅស៊ូដែលមានប្រភពដើមផលិត នៅក្នុងព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា ។

**ប្រការ ២ :** អ្នកកែច្នៃកៅស៊ូដែលមានបំណងផលិត និងស្នើសុំវិញ្ញាបនបត្រយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវស្នើ សុំចុះបញ្ជីការរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូរបស់ខ្លួននៅវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ដើម្បីទទួលបានសិទ្ធិប្រើប្រាស់ ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ។ សំណុំបែបបទពាក់ព័ន្ធនឹងការចុះបញ្ជីការរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូត្រូវ បានកំណត់ក្នុងឧបសម្ព័ន្ធទី១ ទី២ និង ទី៣ ភ្ជាប់ប្រកាសនេះ ។

ក្រោយពេលទទួលបានការស្នើសុំ វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវចាត់មន្ត្រីចុះធ្វើការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃនៅរោងចក្រដោយផ្ទាល់ ។ នីតិវិធីនៃការត្រួតពិនិត្យនិងវាយតម្លៃរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូត្រូវ បានកំណត់ក្នុងឧបសម្ព័ន្ធទី ៤ ភ្ជាប់ប្រកាសនេះ ។

**ប្រការ ៣ :** ក្នុងករណីរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូបំពេញបានភាពអនុលោមស្របតាមលក្ខខណ្ឌបច្ចេកទេស វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវចុះបញ្ជីការរោងចក្រនោះ និង ផ្តល់លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាក សញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ។ ម្ចាស់រោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូសាមីមានកាតព្វកិច្ចបង់កម្រៃសេវាកម្ម សម្រាប់ចុះបញ្ជីការរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូ និង កម្រៃលើសិទ្ធិប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូ កម្ពុជា ជូនវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ។

**ប្រការ ៤ :** រាល់មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន ដែលមានបំណងចេញវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពយថាប្រភេទកៅស៊ូ កម្ពុជា ត្រូវស្នើសុំចុះបញ្ជីការមន្ទីរពិសោធន៍របស់ខ្លួន ស្នើសុំលិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និង លិខិតអនុញ្ញាត ប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា នៅវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ដើម្បីទទួលបានសិទ្ធិ ចេញវិញ្ញាបនបត្រ និង ស្នើសុំប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ។ សំណុំបែបបទពាក់ព័ន្ធការ ចុះបញ្ជីការមន្ទីរពិសោធន៍យថាប្រភេទត្រូវបានកំណត់ក្នុងឧបសម្ព័ន្ធទី ៥ ភ្ជាប់ប្រកាសនេះ ។

ក្រោយពេលទទួលពាក្យស្នើសុំ វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាត្រូវចាត់មន្ត្រីដើម្បីចុះធ្វើការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃនៅមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាននោះដោយផ្ទាល់ ។ នីតិវិធីនៃការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃមន្ទីរ ពិសោធន៍មូលដ្ឋានត្រូវបានកំណត់ក្នុងឧបសម្ព័ន្ធទី ៦ ភ្ជាប់ប្រកាសនេះ ។

**ប្រការ ៥ :** ក្នុងករណីមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានបំពេញបានភាពអនុលោមស្របតាមលក្ខខណ្ឌបច្ចេកទេស វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវចុះបញ្ជីកាមន្ទីរពិសោធន៍នោះ និងអនុញ្ញាតឱ្យមន្ទីរពិសោធន៍នោះ ចូលរួមធ្វើតេស្តប្រៀបធៀប ឬ តេស្តផ្សេងទៀត តាមការកំណត់របស់វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ដើម្បីទទួលបានលិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ ។ វិធីសាស្ត្រធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបត្រូវបានកំណត់ក្នុងឧបសម្ព័ន្ធ ទី ៧ ភ្ជាប់ប្រកាសនេះ ។

ម្ចាស់មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានមានកាតព្វកិច្ចបង់កម្រៃសេវាកម្មសម្រាប់ការចុះបញ្ជីកាមន្ទីរពិសោធន៍ របស់ខ្លួន កម្រៃទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និង កម្រៃលើសិទ្ធិប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ជូនវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ។

**ប្រការ ៦ :** វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាមានសិទ្ធិព្យួរបញ្ជីការោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូ និង លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យ ប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ក្នុងរយៈពេលមិនលើសពី ០៦ (ប្រាំមួយ)ខែ ក្នុងករណី ពិនិត្យឃើញថា ម្ចាស់រោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូនោះបានប្រព្រឹត្តកំហុសណាមួយដូចខាងក្រោម ៖

- ១-អនុវត្តពុំសមស្របតាមលក្ខខណ្ឌនៃការចុះបញ្ជីកា ឬ លក្ខខណ្ឌបច្ចេកទេស ។
  - ២-ប្រើប្រាស់វិញ្ញាបនបត្រ ឬ ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជាមិនត្រឹមត្រូវ ។
- បញ្ជីការោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូត្រូវបានលុបចោល ហើយលិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជាត្រូវបានដកហូតដោយវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ក្នុងករណីម្ចាស់រោងចក្រ កែច្នៃកៅស៊ូបានប្រព្រឹត្តកំហុសណាមួយដូចខាងក្រោម ៖
- ១-មិនបានបំពេញលក្ខខណ្ឌទាំងឡាយដែលបានតម្រូវឱ្យធ្វើការកែតម្រូវក្នុងរយៈពេលព្យួរ ។
  - ២-បានប្រព្រឹត្តកំហុសដដែលៗដូចគ្នាទៅនឹងកំហុសដែលបានបណ្តាលឱ្យមានការព្យួរលើកមុន ។
  - ៣-អនុវត្តខុសពីបទប្បញ្ញត្តិនៃអនុក្រឹត្យស្តីពីការផ្តល់វិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពកៅស៊ូ ។

**ប្រការ ៧ :** ដំណើរការនៃការព្យួរ ឬ លុបចោលបញ្ជីការោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូ ឬ ដកហូតលិខិតអនុញ្ញាតឱ្យ ប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវអនុវត្តតាមវិធានដូចខាងក្រោម ៖

- ១-វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ដែលសម្រេចលើការព្យួរ ឬ លុបចោលបញ្ជីកា ឬ ដកហូតលិខិត អនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវផ្ញើលិខិតជូនដំណឹងទៅឱ្យរោងចក្រ

កែច្នៃកៅស៊ូ ក្នុងរយៈពេល ១៥ (ដប់ប្រាំ) ថ្ងៃមុន និងបញ្ជាក់អំពីមូលហេតុដែលនាំឱ្យមានការព្យួរ ឬ លុបចោល ឬ ដកហូត ហើយតម្រូវឱ្យអនុវត្តវិធានការកែតម្រូវ ។

២-វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាបញ្ជូនលិខិតចម្លង ស្តីពីការសម្រេចព្យួរ ឬ លុបចោលបញ្ជីកា ឬ ដកហូតលិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជានេះ ជូនទៅស្ថាប័នអាណា ព្យាបាល ឬ ភ្នាក់ងារពាក់ព័ន្ធអំពីវិញ្ញាបនកម្មយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ដើម្បីបញ្ជាក់ថាបញ្ជីកា និង លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវបានព្យួរ ឬ លុបចោល ឬ ដកហូត ។ រោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូដែលត្រូវបានព្យួរ ឬ លុបចោលបញ្ជីកា ឬ ដកហូតលិខិតអនុញ្ញាត ឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា មិនមានសិទ្ធិប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទ កៅស៊ូកម្ពុជា និងទទួលបានវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ក្នុងដំណាក់កាល ព្យួរ ឬ លុបចោលបញ្ជីកា ឬ ដកហូតស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ដោយវិទ្យាស្ថាន ស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ។

៣-បន្ទាប់ពីបានអនុវត្តវិធានការកែតម្រូវរួចហើយ រោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូដែលត្រូវបានព្យួរ ត្រូវធ្វើលិខិត ជូនដំណឹងមកវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ដើម្បីអនុវត្តនីតិវិធីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃឡើងវិញ។ វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា អាចលុបចោលការព្យួរក្នុងករណីរបាយការណ៍ត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ មានលក្ខណៈវិជ្ជមាន ។

**ប្រការ ៨ :** វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាមានសិទ្ធិព្យួរបញ្ជីកា លិខិតអនុញ្ញាតប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញា យថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា និងលិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការរបស់មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានក្នុងរយៈពេលមិន លើសពី ០៦ (ប្រាំមួយ) ខែ ក្នុងករណីពិនិត្យឃើញថាម្ចាស់មន្ទីរពិសោធន៍នោះបានប្រព្រឹត្តកំហុសណាមួយ ដូចខាងក្រោម៖

- ១- អនុវត្តពុំសមស្របតាមលក្ខខណ្ឌនៃការចុះបញ្ជីកា លិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យ ប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ឬ លក្ខខណ្ឌបច្ចេកទេស កំណត់ដោយវិទ្យាស្ថាន ស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ។
  - ២- មិនទទួលបានលទ្ធផលវិជ្ជមានក្នុងការធ្វើតេស្តប្រៀបធៀប ។
  - ៣- ចេញវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ឬ ប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូ កម្ពុជាមិនត្រឹមត្រូវ ។
- បញ្ជីកាត្រូវបានលុបចោល និង លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា និងលិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ ត្រូវបានដកហូតដោយវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ក្នុងករណី ម្ចាស់មន្ទីរពិសោធន៍បានប្រព្រឹត្តកំហុសណាមួយដូចខាងក្រោម៖

- ១- មិនបានបំពេញលក្ខខណ្ឌទាំងឡាយដែលបានតម្រូវឱ្យធ្វើការកែតម្រូវក្នុងរយៈពេលព្យួរ ។
- ២- បានប្រព្រឹត្តកំហុសដដែលៗ ដូចគ្នាទៅនឹងកំហុសដែលបណ្តាលឱ្យមានការព្យួរលើកមុន ។
- ៣- បានយុបយិតក្នុងបន្តគុណភាពយថាប្រភេទកៅស៊ូខុសពីគុណភាពជាក់ស្តែង ។

**ប្រការ ៩ :** ដំណើរការនៃការព្យួរ ឬ លុបចោលបញ្ជីកា ឬ ដកហូតលិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន និងលិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវអនុវត្តតាមវិធានដូចខាងក្រោម ៖

- ១- វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ដែលសម្រេចលើការព្យួរ ឬ លុបចោលបញ្ជីកា ឬ ដកហូតលិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និង លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវធ្វើលិខិតជូនដំណឹងទៅឱ្យមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន ក្នុងរយៈពេល ១៥ (ដប់ប្រាំ) ថ្ងៃមុន និងបញ្ជាក់អំពីមូលហេតុដែលនាំឱ្យមានការព្យួរ ឬ លុបចោល ឬ ដកហូត ហើយតម្រូវឱ្យអនុវត្ត វិធានការកែតម្រូវ ។
- ២- វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាបញ្ជូនលិខិតចម្លង ស្តីពីការសម្រេចព្យួរ ឬ លុបចោលបញ្ជីកា ឬ ដកហូតលិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និងលិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ជូនទៅស្ថាប័នអាណាព្យាបាល ឬ ភ្នាក់ងារពាក់ព័ន្ធអំពីវិញ្ញាបនកម្មយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ដើម្បីបញ្ជាក់ថា បញ្ជីកា លិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និងលិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវបានព្យួរ ឬ លុបចោល ឬ ដកហូត ។  
 មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានដែលត្រូវបានព្យួរ ឬ លុបចោលបញ្ជីកា ឬ ដកហូតលិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និងលិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា មិនមានសិទ្ធិប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា និងចេញវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពកៅស៊ូក្នុងដំណាក់កាលព្យួរ ឬ លុបចោល ឬ ដកហូតដោយវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាឡើយ ។
- ៣- បន្ទាប់ពីបានអនុវត្តវិធានការកែតម្រូវរួចហើយ មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានដែលត្រូវបានព្យួរ ត្រូវធ្វើលិខិតជូនដំណឹងមកវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ដើម្បីអនុវត្តនីតិវិធីត្រួតពិនិត្យនិងវាយតម្លៃ និងធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបឡើងវិញ ។ វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា អាចលុបចោលការព្យួរបញ្ជីកា លិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និង លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ក្នុងករណីរបាយការណ៍ត្រួតពិនិត្យនិងវាយតម្លៃ និង ការធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបទទួលបានលទ្ធផលវិជ្ជមាន ។

**ប្រការ ១០ :** ប្រកាស ឬ សេចក្តីសម្រេចទាំងឡាយណាដែលមានខ្លឹមសារផ្ទុយនឹងប្រកាសនេះត្រូវទុកជានិរាករណ៍ ។

**ប្រការ ១១ :** អគ្គនាយកនៃក្រសួង អគ្គាធិការ អគ្គនាយកនៃអគ្គនាយកដ្ឋានចំការកៅស៊ូ នាយកខុទ្ទកាល័យ នាយកវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា និង ប្រធានគ្រប់អង្គការដែលពាក់ព័ន្ធចំណុះក្រសួងកសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់ និង នេសាទ ត្រូវអនុវត្តប្រកាសនេះឱ្យមានប្រសិទ្ធភាពតាមភារកិច្ចរៀងៗខ្លួនចាប់ពីថ្ងៃចុះហត្ថលេខាតទៅ ។

ធ្វើនៅរាជធានីភ្នំពេញ ថ្ងៃទី ១១ ខែ កញ្ញា ឆ្នាំ ២០០៨



រដ្ឋមន្ត្រី *[Signature]*

*[Signature]*  
ហត្ថលេខា

**កន្លែងទទួល:**

- មន្ទីរការគណៈរដ្ឋមន្ត្រី ✓
- ខុទ្ទកាល័យសម្តេចអគ្គមហាសេនាបតីតេជោនាយករដ្ឋមន្ត្រី
- ក្រសួង ស្ថាប័នពាក់ព័ន្ធ
- ដូចប្រការ ១១
- ឯកសារ-កាលប្បវត្តិ

ឧបសម្ព័ន្ធទី ១ ភ្ជាប់ប្រកាសលេខ ២០០៧/០៤៧៧ ចុះថ្ងៃទី ២១ ខែ កញ្ញា ឆ្នាំ ២០០៧  
គំរូពាក្យស្នើសុំចុះបញ្ជីការោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា

**ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា**  
**ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ**



**ការក្រសើស្បីបុរេបញ្ជីការ**

**រោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា**

ខ្ញុំបាទ / នាងខ្ញុំឈ្មោះ..... ភេទ..... អាយុ..... សញ្ជាតិ.....  
អាសយដ្ឋាន.....  
..... ទូរស័ព្ទ..... ទូរសារ.....  
អ៊ីមែល..... គេហទំព័រ.....  
ជាម្ចាស់នៃរោងចក្រ / ក្រុមហ៊ុន .....  
កាន់អត្តសញ្ញាណប័ណ្ណ ឬលិខិតឆ្លងដែនលេខ..... ចេញនៅថ្ងៃទី..... ធ្វើនៅ.....

**សូមគោរពជូន**

**លោកនាយកនិទ្ទាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា**

**ឧបសម្ព័ន្ធ:** សំណើសុំចុះបញ្ជីការោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR ។

**យើងខ្ញុំយល់ព្រមប្រកាសព្រះរាជក្រឹត្យ :**

- ក-ធានាថាវត្ថុធាតុដើមរបស់យើងខ្ញុំសម្រាប់កែច្នៃយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR នឹងមិនមានកៅស៊ូស្គឹម (skim rubber) ទេ ហើយពុំមានកៅស៊ូស្គឹមត្រូវបានដាក់បន្ថែមនៅដំណាក់កាលណាមួយក្នុងការកែច្នៃ
- ខ-ធានាធ្វើតែសំណាកដែលជាតំណាងពិតប្រាកដ ដូចបានកំណត់ដោយឧបសម្ព័ន្ធទី ១ ភ្ជាប់ប្រកាសលេខ ..... របស់ក្រសួងកសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់ និងនេសាទ ទៅមន្ទីរពិសោធន៍វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ឬ មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានសម្រាប់ការធ្វើចំណាត់ថ្នាក់គុណភាព និងចេញវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា
- គ-ដាក់ស្លាកសញ្ញាតាមការណែនាំរបស់វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ដោយអនុលោមតាមបទដ្ឋានយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR
- ឃ-អនុញ្ញាតឱ្យមន្ត្រីរបស់វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាច្រូតពិនិត្យផលិតកម្មនៅពេលណាក៏បាន
- ច-ធានាធ្វើពាណិជ្ជកម្មយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR ដោយមានវិញ្ញាបនបត្រពិតប្រាកដ
- ឆ-ផ្តល់របាយការណ៍ប្រចាំខែអំពីស្ថិតិផលិតកម្ម និងការធ្វើពាណិជ្ជកម្មយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR ជូនវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា
- ដ-រក្សាផ្តល់ព័ត៌មានជូនវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា អំពីការប្រែប្រួលចំណុចណាមួយ និង/ឬ សេចក្តីសម្រេចផលិតកម្ម ។

អាស្រ័យហេតុនេះ សូមលោកនាយកមេត្តាពិនិត្យ និងសំរេចចុះបញ្ជីការោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូយើងខ្ញុំ ដោយអនុគ្រោះ ។

ធ្វើនៅ ..... ថ្ងៃទី.....ខែ.....ឆ្នាំ.....

**ហត្ថលេខា**

ឧបសម្ព័ន្ធទី ២ ភ្ជាប់ប្រកាសលេខ ២៤៤ ប្រកាស ចុះថ្ងៃទី ០១ ខែ កញ្ញា ឆ្នាំ ២០០៧  
គំរូព័ត៌មានលំអិតអំពីរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូដែលស្នើសុំចុះបញ្ជីកាសម្រាប់ផលិតកម្មយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា

**ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា**

**ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ**



**ព័ត៌មានលំអិតអំពីរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូដែលស្នើសុំ**

**ចុះបញ្ជីកាសម្រាប់ផលិតកម្មយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា**

- ១. ឈ្មោះរោងចក្រ : .....
- អាសយដ្ឋាន : .....
- លេខទូរស័ព្ទ : ..... លេខទូរសារ : .....
- ២. ឈ្មោះរបស់ភ្នាក់ងារក្នុងស្រុក/លេខា : .....
- លេខទូរស័ព្ទ : ..... លេខទូរសារ : .....
- ៣. ឈ្មោះភ្នាក់ងារដឹកជញ្ជូន : .....
- អាសយដ្ឋាន : .....
- លេខទូរស័ព្ទ : ..... លេខទូរសារ : .....
- ៤. លេខក្តីលំអិតអំពីកៅស៊ូដែលត្រូវធ្វើយថាប្រភេទបច្ចេកទេស :

ប្រភេទកៅស៊ូ	ទិន្នផល (តោន)/ខែ
កៅស៊ូ CV	
គុណភាពទឹកជ័រ	
គុណភាពជ័រកក	
.....	
.....	



៥. ប្រភពនៃវត្ថុធាតុដើម : កម្មសិទ្ធិ : ..... តោន/ខែ

ផ្សេងៗ : ចំការកៅស៊ូឧស្សាហកម្ម : ..... តោន/ខែ

កៅស៊ូគ្រួសារ : ..... តោន/ខែ

ឈូញកណ្តាល : ..... តោន/ខែ

៦. ទម្ងន់នៃដុំកៅស៊ូ : ៣៣,៣ គ.ក្រ. ឬ .....

៧. ទំហំ

ទំហំ	បណ្តោយ	ទទឹង	កម្ពស់
ដុំកៅស៊ូ	.....	.....	.....
កែសប៉ាឡែត	.....	.....	.....

៨. សេចក្តីលំអិតនៃលក្ខណៈបន្ថែម ស្លាកសញ្ញាពាណិជ្ជកម្ម (ប្រសិនបើមាន)

៩. លេខចុះបញ្ជីកាសប្រាប់ក្រុមហ៊ុននាំចេញ

១០. សេចក្តីពិស្តារផ្សេងៗ

ធ្វើនៅ ..... ថ្ងៃទី.....ខែ.....ឆ្នាំ.....

(ហត្ថលេខា)

ឧបសម្ព័ន្ធទី៣ ភ្ជាប់ប្រកាសលេខ ២០១៧/ស.ណ.ស.ក ចុះថ្ងៃទី ០១ ខែ កញ្ញា ឆ្នាំ ២០០៨  
គំរូកិច្ចសន្យារបស់រោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូ

**ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា**

**ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ**



**កិច្ចសន្យារបស់រោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូ**

យើងខ្ញុំ.....

លេខកូដនៃការចុះបញ្ជីការរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូ .....

ជាអ្នកកែច្នៃ CSR CV/3L/L/5/10/20\* នៅរោងចក្រ .....

.....  
.....

**សូមសន្យាចូលទៅ :**

- (ក) អនុញ្ញាតឱ្យមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ចូលធ្វើការត្រួតពិនិត្យដោយសេរីក្នុងរោងចក្រ ឃ្នាំង បរិវេណវេចខ្ចប់ កាត់យកសំណាកកៅស៊ូ នៅពេលណាក៏បាន និងពិនិត្យកំណត់ត្រានៃផលិតកម្ម CSR ក្នុងការិយាល័យរបស់យើងខ្ញុំ
- (ខ) យើងខ្ញុំនឹងព្យាយាមជាបណ្តោះអាសន្ននូវការនាំចេញ/ការលក់ដូរក្នុងស្រុកនៃកៅស៊ូណាមួយជា CSR ប្រសិនបើបញ្ជីការរោងចក្រកែច្នៃត្រូវបានព្យួរ
- (គ) យើងខ្ញុំយល់ព្រមតាមគោលការណ៍ចំពោះការបើកចំហរចំពោះមុខមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃនៅកំពង់ផែ ឬកន្លែងផ្សេងៗ នូវកែសប្តែង កញ្ចប់ និងដុំកៅស៊ូ របស់យើងខ្ញុំដែលមានស្លាកសញ្ញា CSR ។
- (ឃ) រាល់កៅស៊ូ CSR CV, 3L, L, 5, 10, 20 ដែលផលិតនៅរោងចក្រយើងខ្ញុំ ប្រើប្រាស់វត្ថុធាតុដើមពីទឹកជ័រ និងជ័រកកស្អាតល្អ ដោយធានាថា គ្មានវត្ថុធាតុផ្សេងៗដែលប៉ះពាល់ដល់គុណភាព ។
- (ង) ធានាថាវត្ថុធាតុដើមរបស់យើងខ្ញុំសម្រាប់កែច្នៃយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR និងមិនមានកៅស៊ូស្គឹម (Skim Rubber) ទេ ហើយពុំមានកៅស៊ូស្គឹមត្រូវបានដាក់បន្ថែមនៅដំណាក់កាលណាមួយក្នុងការកែច្នៃ
- (ច) ធានាធ្វើតែសំណាកដែលជាតំណាងពិតប្រាកដ ដូចបានកំណត់ដោយឧបសម្ព័ន្ធទី ១ ភ្ជាប់ប្រកាសលេខ..... របស់ក្រសួងកសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់ និងនេសាទ ទៅមន្ទីរពិសោធន៍វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ឬ មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន សម្រាប់ការធ្វើចំណាត់ថ្នាក់គុណភាព និងចេញវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា

- (ឆ) ដាក់ស្នាក់សញ្ញាតាមការណែនាំរបស់វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ដោយអនុលោមតាមបទដ្ឋានយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR
- (ជ) ធានាធ្វើពាណិជ្ជកម្មយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR ដោយមានវិញ្ញាបនបត្រពិតប្រាកដ
- (ឈ) ផ្តល់របាយការណ៍ប្រចាំខែអំពីស្ថិតិផលិតកម្ម និងការធ្វើពាណិជ្ជកម្មយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR ជូនវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា
- (ញ) រក្សាផ្តល់ព័ត៌មានជូនវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា អំពីការប្រែប្រួលចំណុចណាមួយ និង/ឬ សេចក្តីលំអិតនៃផលិតកម្ម ។

ធ្វើនៅ.....ថ្ងៃទី.....ខែ.....ឆ្នាំ.....

ប្រធានរោងចក្រ

**អំណត់សំគាល់:**

\* លុបចោលថ្នាក់យថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជាដែលមិនបានកែច្នៃ

ឧបសម្ព័ន្ធទី ៤ ភ្ជាប់ប្រកាសលេខ *២០២/ស.គ.ស.ក* ចុះថ្ងៃទី *២១* ខែ *កញ្ញា* ឆ្នាំ ២០០៨

**នីតិវិធីនៃការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូ**

**១. គោលបំណង**

នីតិវិធីនេះកំណត់ការធ្វើការត្រួតពិនិត្យនិងវាយតម្លៃរោងចក្រដែលមានបំណងចុះបញ្ជីកា និងសុំសិទ្ធិប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR ។

**២. ការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូ**

ការត្រួតពិនិត្យ និងការវាយតម្លៃរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូត្រូវប្រព្រឹត្តទៅយ៉ាងតិចពីរ (២) ដងក្នុងមួយឆ្នាំ ។ ចំណុចដែលត្រូវធ្វើការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃមានដូចខាងក្រោម :

**ក. ការទទួលវត្ថុធាតុដើម**

- ការច្រោះទឹកជ័រ
- គុណភាពទឹកសម្រាប់ពង្រាវទឹកជ័រ
- ការកំណត់ភាគរយជ័រស្ងួត DRC
- ការកំណត់បរិមាណអាស៊ីតសម្រាប់បង្កក និង pH បង្កក
- ភាពស្អាតនៃជ័រកក
- ការកាត់ជ័រកកជាពីរដើម្បីពិនិត្យមើលផ្ទៃខាងក្នុង

**ខ. ឧបករណ៍ និងដំណើរការកែច្នៃ**

- ការត្រួតពិនិត្យ និងការបញ្ចូលធាតុគីមី
- រយៈពេលទុកឱ្យទឹកជ័រកក
- ស្ថានភាពឧបករណ៍កិន និងគ្រាប់ជ័រដែលបានកិនរួច
- សីតុណ្ហភាព និងរយៈពេលសម្ងួត
- ពិនិត្យជញ្ជឹង ការសង្កត់ដុំកៅស៊ូ ទម្ងន់ដុំកៅស៊ូ និងការកាត់យកសំណាក
- ការវេចខ្ចប់ ការបញ្ចូលកែសម្រួលឡើងវិញ និងការរៀបចំទុកដាក់ក្នុងឃ្នាំង
- ការកាត់សំណាកយកទៅមន្ទីរពិសោធន៍ សម្រាប់តាមដានផលិតកម្ម និងវិញ្ញាបនកម្ម
- តារាងតាមដានផលិតកម្ម (Production control chart)

**គ. អនាម័យ និងបរិស្ថាន**

- អនាម័យទូទៅក្នុងរោងចក្រ
- ការសម្អាតសំណល់រោងចក្រ (លិខិតអនុញ្ញាតរបស់ក្រសួងបរិស្ថាន)

មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃត្រូវកាត់សំណាកចំនួន ៦ ចេញពីផលិតកម្ម និងចំនួន ៦ ផ្សេងទៀត ចេញពីឡូត៍នៃ ៧២ ដុំកៅស៊ូ ដែលមានវិញ្ញាបនបត្ររួចហើយ ។ ការជ្រើសរើសសំណាកត្រូវធ្វើឡើងដោយចៃដន្យ ។ ដុំកៅស៊ូដែលបាន ជ្រើសរើសទាំងនោះ ត្រូវកាត់ជាពីរ ដើម្បីមើលផ្ទៃខាងក្នុង ។

របាយការណ៍ត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវធ្វើឡើងដោយបញ្ជាក់ចំណុចខ្លាំង ចំណុចខ្សោយ ភាពមិនប្រក្រតី និងអនុសាសន៍ ។

ឧបសម្ព័ន្ធទី ៥ ភ្នំពេញ លេខ... ២០២០... ថ្ងៃ ទី ០១... ខែ ០១... ឆ្នាំ ២០០០  
គំរូពាក្យស្នើសុំចុះបញ្ជីកាមន្ទីរពិសោធន៍យថាប្រភេទ

**ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា**  
**ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ**



**ពាក្យស្នើសុំ**  
**ចុះបញ្ជីកាមន្ទីរពិសោធន៍យថាប្រភេទ**

ខ្ញុំបាទ / ខាងខ្ញុំឈ្មោះ.....កេន.....អាយុ.....សញ្ជាតិ.....  
អាសយដ្ឋាន.....  
.....ទូរស័ព្ទ.....ទូរសារ.....អ៊ីមែល.....  
គេហទំព័រ.....  
ជាម្ចាស់មន្ទីរពិសោធន៍យថាប្រភេទនៃរោងចក្រ / ក្រុមហ៊ុន .....  
កាន់អត្តសញ្ញាណប័ណ្ណ ឬ លិខិតឆ្លងដែនលេខ.....ចេញនៅថ្ងៃទី.....ធ្វើនៅ.....

**សូមគោរពជូន**

**លោកនាយកវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា**

កម្មវត្ថុ: សំណើសុំចុះបញ្ជីកាមន្ទីរពិសោធន៍យថាប្រភេទ ។

គ្រាប់មកជាមួយនូវ:

១. ព័ត៌មានទូទៅអំពីមន្ទីរពិសោធន៍ :

ឈ្មោះមន្ទីរពិសោធន៍ :	កាលបរិច្ឆេទចាប់ផ្តើមធ្វើតេស្ត ( ថ្ងៃ ខែ ឆ្នាំ ) : <input type="text"/>
អាសយដ្ឋាន :	ទូរស័ព្ទ : ទូរសារ : អ៊ីមែល : គេហទំព័រ :
ឈ្មោះប្រធានមន្ទីរពិសោធន៍ :	ចំនួនបុគ្គលិក :
ឈ្មោះអនុប្រធាន :	សមត្ថភាពតេស្ត (សំណាក/ថ្ងៃ) :
តេស្ត : (សូមគូស√)	អសុទ្ធភាព <input type="checkbox"/> ; ផេះ <input type="checkbox"/> ; អាសូត <input type="checkbox"/> ; សារធាតុហើរ <input type="checkbox"/> ; PRI <input type="checkbox"/> ; សន្ទស្សន៍ពណ៌ <input type="checkbox"/> ; វិស្វស៊ីធីមូនី <input type="checkbox"/> ; ASHT <input type="checkbox"/> ; ផ្សេងៗ (សូមបញ្ជាក់)

**២. បេសាសម្ព័ន្ធជីវិតសេវាធនី :**

- អង្គការលេខសម្រាប់មន្ទីរពិសោធន៍ (ប្រសិនបើមន្ទីរពិសោធន៍ជាផ្នែកមួយនៃចំការកៅស៊ូ ឬ អ្នកកែច្នៃកៅស៊ូ ឬ ផ្សេងៗ ទៀតសូមផ្តល់អង្គការលេខ)
- ប្រវត្តិរូបសង្ខេបបុគ្គលិក (រួមមានប្រធាន អនុប្រធាន និងបុគ្គលិកធ្វើតេស្តទាំងអស់ ត្រូវផ្តល់ព័ត៌មានអំពី កម្រិតវប្បធម៌ ការសិក្សារបស់បុគ្គលិក និងបទពិសោធន៍) ។

**៣. បញ្ជីឧបករណ៍របស់មន្ទីរពិសោធន៍ :**

- បញ្ជីឧបករណ៍ និងវត្ថុធាតុប្រើប្រាស់ក្នុងមន្ទីរពិសោធន៍
- កំណត់ត្រាអំពីការកែតម្រូវ និងការថែទាំឧបករណ៍ ។

**៤. ឯកសារមន្ទីរពិសោធន៍ទទួលបាន :**

- ប្រកាសស្តីពី បែបបទ និង នីតិវិធីសម្រាប់ការស្នើសុំ និង ការផ្តល់វិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពយថាប្រភេទ កៅស៊ូកម្ពុជា
- ប្រកាសស្តីពី តំរូវបញ្ជីការ វិញ្ញាបនបត្រ លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា និង លិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ
- ប្រកាសស្តីពី បែបបទ និងនីតិវិធីនៃការផ្តល់លិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និង លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ។

**៥. លក្ខខណ្ឌរបស់មន្ទីរពិសោធន៍ :**

- នាងខ្ញុំ/ខ្ញុំបាទយល់ព្រមទទួលយកលក្ខខណ្ឌសម្រាប់ការទទួលស្គាល់មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន ។
- ព័ត៌មានទាំងអស់ដែលនាងខ្ញុំ/ខ្ញុំបាទបានផ្តល់ឱ្យទាំងនេះគឺពិតជាត្រឹមត្រូវ ។

ធ្វើនៅ ..... ថ្ងៃទី.....ខែ.....ឆ្នាំ.....  
 (ហត្ថលេខា)

ឧបសម្ព័ន្ធទី ៦ ភ្ជាប់ប្រកាសលេខ ២០២/២០០៨ ចុះថ្ងៃទី ១១ ខែ កញ្ញា ឆ្នាំ ២០០៨

**នីតិវិធីនៃការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន**

**១. គោលបំណង**

ការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានមានគោលបំណងធានាឱ្យការធ្វើតេស្តអនុលោមតាមបទដ្ឋានយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR ការវាយតម្លៃគុណភាពកៅស៊ូ និងចេញវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR ឱ្យបានត្រឹមត្រូវ ដើម្បីឱ្យអតិថិជនមានទំនុកចិត្ត ។ លក្ខខណ្ឌវិនិច្ឆ័យសម្រាប់វាយតម្លៃមន្ទីរពិសោធន៍ផ្នែកលើបទដ្ឋាន ISO/IEC 17025:2005 "លក្ខខណ្ឌ តម្រូវការទូទៅសម្រាប់សមត្ថភាពមន្ទីរពិសោធន៍កែតម្រូវ និងធ្វើតេស្ត" ។

មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃរបស់វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាមានមុខងារដូចតទៅ ÷

- ធ្វើការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃមន្ទីរពិសោធន៍ក្នុងគោលបំណងទទួលស្គាល់
- ពិនិត្យមើលលទ្ធផលតេស្ត និងវិញ្ញាបនបត្រដែលចេញដោយមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានធ្វើបន្តិចលទ្ធផលតេស្តនៃសំណាកដែលត្រូវបានយក ។

**២. ការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន**

ការត្រួតពិនិត្យ និងការវាយតម្លៃមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានត្រូវប្រព្រឹត្តទៅយ៉ាងតិច ០២ (ពីរ) ដងក្នុងមួយឆ្នាំ ។ មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវជូនដំណឹងដល់ប្រធានមន្ទីរពិសោធន៍អំពីផ្នែកដែលត្រូវធ្វើការត្រួតពិនិត្យ និងរយៈពេលត្រួតពិនិត្យ ។

ផ្នែកដែលត្រូវធ្វើការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ មានដូចខាងក្រោម ÷

- ក - សៀវភៅនីតិវិធី
- ខ - ហេដ្ឋារចនាសម្ព័ន្ធ
- គ - ឧបករណ៍ (កំណត់ត្រា, ការកែតម្រូវ, ការថែទាំ)
- ឃ - ការធ្វើតេស្តសំណាក
- ង - ការធ្វើតេស្តខាងក្រៅ (តេស្តដែលធ្វើដោយមន្ទីរពិសោធន៍ផ្សេងទៀត)
- ច - កំណត់ត្រាលទ្ធផលតេស្ត
- ឆ - របាយការណ៍តេស្ត
- ជ - វិញ្ញាបនបត្រ

**២.១ ដំណើរការត្រួតពិនិត្យ**

មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវជួបប្រជុំជាមួយប្រធាន និងអនុប្រធានមន្ទីរពិសោធន៍ និងមន្ត្រីទទួលបន្ទុកផ្សេងៗទៀត ។ បញ្ហាដែលត្រូវពិភាក្សាជាពិសេសក្នុងអង្គប្រជុំ គឺលទ្ធផលនៃការធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបមន្ទីរពិសោធន៍ចុងក្រោយជាមួយវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា។ មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ លើកឡើងអំពីទស្សនៈរបស់ខ្លួនចំពោះមន្ទីរពិសោធន៍ទាក់ទងនឹងតេស្តប្រៀបធៀបមន្ទីរពិសោធន៍។ ការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃត្រូវដំណើរការដូចខាងក្រោម÷



ក- មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវសួររកបញ្ជីរាយឈ្មោះនៃឯកសាររបស់មន្ទីរពិសោធន៍ និងឯកសារសំខាន់ៗ មួយចំនួន ដូចជា : វិធីសាស្ត្រវិភាគ វិធីសាស្ត្រកែតម្រូវឧបករណ៍ និងបញ្ជីរាយឈ្មោះឧបករណ៍ ។ល។ មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវពិនិត្យវិធីសាស្ត្រវិភាគ ដើម្បីស្វែងរកភាពមិនប្រក្រតីណាមួយ ។

ខ- មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវពិនិត្យមើលកំណត់ត្រានៃការកែតម្រូវឧបករណ៍ធ្វើតេស្តទាំងអស់ និងត្រូវ ផ្ទៀងផ្ទាត់លទ្ធផល នៃការកត់ត្រាទាំងនេះ ដោយប្រើឧបករណ៍ និងសម្ភារៈយោង ÷

- ឆ្នោតកិនសម្រាប់មន្ទីរពិសោធន៍ ( បន្ទះសំណ ឧបករណ៍វាស់សីតុណ្ហភាព និង ឧបករណ៍វាស់កម្រាស់ )
- ឧបករណ៍សង្កត់ពណ៌ ( ឧបករណ៍វាស់សីតុណ្ហភាព )
- កូស្តិម៉ែត្រវ៉ាឡាស ( ឧបករណ៍វាស់សីតុណ្ហភាព កៅស៊ូប៊ិយទីល ឬ កៅស៊ូ CV និង កូនទម្ងន់ស្តង់ដារ )
- ជញ្ជីងវិភាគ ( កូនទម្ងន់ស្តង់ដារ )
- ទូកម្តៅ និងឡដុត ( ឧបករណ៍វាស់សីតុណ្ហភាព ) ។

មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវផ្ទៀងផ្ទាត់ឧបករណ៍និងសម្ភារៈ ដូចជា: ឧបករណ៍វាស់សីតុណ្ហភាព និង កូនទម្ងន់ស្តង់ដារដែលទាមទារឱ្យមានការកែតម្រូវខាងក្រៅ ។

គ- មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ពិនិត្យមើលការធ្វើតេស្តរួចផ្ទៀងផ្ទាត់ថា វិធីសាស្ត្រវិភាគត្រូវបានអនុវត្តតាម យ៉ាងត្រឹមត្រូវដោយបុគ្គលិកមន្ទីរពិសោធន៍ ។ ប៉ារ៉ាម៉ែត្រណាដែលលទ្ធផលតេស្តប្រៀបធៀបមន្ទីរពិសោធន៍ មានបញ្ហាត្រូវទុកជាអាទិភាព និងត្រូវពិនិត្យមើលយ៉ាងប្រុងប្រយ័ត្ន ដើម្បីស្វែងរកមូលហេតុ ។

ឃ- មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវផ្ទៀងផ្ទាត់ថា ភាគសំណាកដែលបានទទួលនៅមន្ទីរពិសោធន៍ ត្រូវបានចុះ ក្នុងបញ្ជីទទួលសំណាកត្រឹមត្រូវ និងប័ណ្ណទទួលសំណាកត្រូវបានរក្សាទុក ។ ជ្រើសរើសភាគសំណាកបំរុង និង កាត់យក ដើម្បីធ្វើតេស្តផ្ទៀងផ្ទាត់ នៅមន្ទីរពិសោធន៍នៃវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ។

ង- ដើម្បីធានាថាការចេញវិញ្ញាបនបត្រត្រូវបានអនុវត្តតាមយ៉ាងត្រឹមត្រូវ មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវ តាមដានដំណើរការវិញ្ញាបនកម្ម ដោយផ្ទៀងផ្ទាត់វិញ្ញាបនបត្រជាមួយនឹងរបាយការណ៍តេស្ត កំណត់ត្រាតេស្ត និង កំណត់ត្រាផ្សេងៗ ទៀត រួមមានការទទួលការរក្សាទុកភាគសំណាកបំរុង និងតេស្តផ្ទៀងផ្ទាត់ ។

ច- នៅចុងបញ្ចប់នៃការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យសរសេររបាយការណ៍ត្រួតពិនិត្យនិងវាយតម្លៃ ។ វិធានការកែតម្រូវ និងការពារ ត្រូវបានផ្តល់ទៅឱ្យមន្ទីរពិសោធន៍ដើម្បីដោះស្រាយបញ្ហា និងការពារកុំឱ្យវា កើតមាននៅលើកក្រោយទៀត ។

**២.២ ការធ្វើរបាយការណ៍ត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ**

របាយការណ៍ត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវបង្ហាញនូវចំណុចខ្លាំង ចំណុចខ្សោយ បញ្ហា វិធានការកែតម្រូវ វិធានការការពារ អនុសាសន៍ ។

ឧបសម្ព័ន្ធទី ៧ ភ្ជាប់ប្រកាសលេខ ៤០៤ ប្រកាស ចុះថ្ងៃទី ០១ ខែ កញ្ញា ឆ្នាំ ២០០៨

**វិធីសាស្ត្រធ្វើតេស្តប្រៀបធៀប**

**១. គោលបំណង**

ក្នុងគោលបំណងវាយតម្លៃវិធីសាស្ត្រវិភាគ ឧបករណ៍ និងសមត្ថភាពរបស់បុគ្គលិករបស់មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាប្រៀបធៀបធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបមន្ទីរពិសោធន៍ ៤៥៧ ក្នុង ១ឆ្នាំ ដែល ២៥៧ ភាគសំណាក ត្រូវធ្វើក្នុងទម្រង់មិនទាន់គិន និង ២៥៧ទៀត ភាគសំណាកត្រូវធ្វើក្នុងទម្រង់គិនឱ្យស្មើសាច់រួចទៅមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន ។ ជាសំខាន់មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានត្រូវទទួលបានលទ្ធផលត្រឹមត្រូវ (Z-score) ជាមួយនិងភាពឡើងទាត់ល្អ (K-score) ក្នុងការ ធ្វើតេស្តលើសំណាកយោង (reference material) ដែលរៀបចំដោយមន្ទីរពិសោធន៍វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ។ លទ្ធផលនៃការធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបមន្ទីរពិសោធន៍ គឺជាផ្នែកសំខាន់សម្រាប់វិនិច្ឆ័យក្នុងការទទួលស្គាល់មន្ទីរពិសោធន៍ មូលដ្ឋាន ។

ប្រសិនបើមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានមានឧបករណ៍លើសពី ១ សម្រាប់ការធ្វើតេស្តដូចគ្នា គេចាំបាច់ត្រូវវាយតម្លៃ លើឧបករណ៍ធ្វើតេស្តទាំងអស់ក្នុងពេលធ្វើតេស្តប្រៀបធៀប ។

**២. និយមន័យ**

- សំណាក - ជាភាគដែលកាត់ចេញពីដុំកៅស៊ូ ដែលនឹងប្រើដើម្បីរៀបចំ "សំណាកមន្ទីរពិសោធន៍" ។
- សំណាកមន្ទីរពិសោធន៍ - ត្រូវបានរៀបចំពីសំណាកដែលកាត់ចេញពីដុំកៅស៊ូ ដើម្បីធ្វើតេស្តដោយមន្ទីរពិសោធន៍ ចូលរួមធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបមន្ទីរពិសោធន៍ ។
- តេស្តទ្វេភាគី - ជាការធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបពិសេសរវាងមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន និងមន្ទីរពិសោធន៍វិទ្យាស្ថាន ស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ។

**៣. ការរៀបចំសំណាកមន្ទីរពិសោធន៍**

**៣.១ ការយកសំណាក**

សំណាក ២ ប្រភេទ គឺសំណាកផលិតចេញពីទឹកដ័រ និងសំណាកផលិតចេញពីជ័រកក ត្រូវបានប្រើសម្រាប់ការធ្វើ តេស្តប្រៀបធៀប។ សំណាកប្រភេទនីមួយៗត្រូវបានកាត់ចេញពីដុំកៅស៊ូក្នុងបរិមាណ Q គិតជាក្រាម សម្រាប់គ្រប់ បរិមាណ Q ត្រូវ កំណត់ដូចតទៅ ។

$$Q = q \times (N + 1)$$

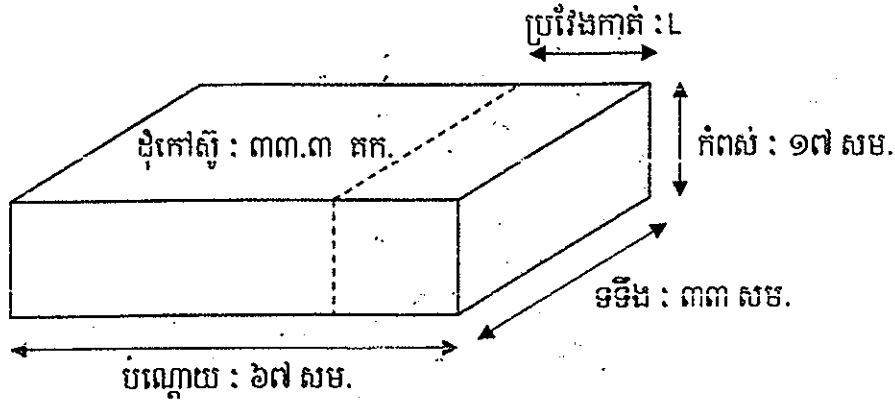
ដែល q តាងទម្ងន់សំណាកមន្ទីរពិសោធន៍ គិតជាក្រាម ដែលត្រូវការសម្រាប់មន្ទីរពិសោធន៍នីមួយៗ និង N តាងចំនួនមន្ទីរពិសោធន៍ (គិតទាំងមន្ទីរពិសោធន៍វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា) ។

សំណាកត្រូវបានកាត់ចេញពីដុំកៅស៊ូតាមរូបទី ១ ។ ទំហំនៃសំណាកមានដូចតទៅ ÷

កម្ពស់ ១៧ សម.

ទទឹង ៣៣ សម.

ប្រវែងកាត់ L សម. (អាស្រ័យលើចំនួនមន្ទីរពិសោធន៍)



រូបភាពទី ១ : ការយកសំណាកសម្រាប់ធ្វើតេស្តប្រៀបធៀប

ប្រវែងកាត់ L ត្រូវបានកំណត់ដូចតទៅ ÷

$$L = Q / 500$$

ឧទាហរណ៍ : ទំហំប្រវែងកាត់ L នៃសំណាកត្រូវប្រើសំរាប់រៀបចំសំណាកមន្ទីរពិសោធន៍ចំនួន ៦ ត្រូវបានកំណត់ដូចតទៅ:

$$q = ៧០០ \text{ ក្រ.}$$

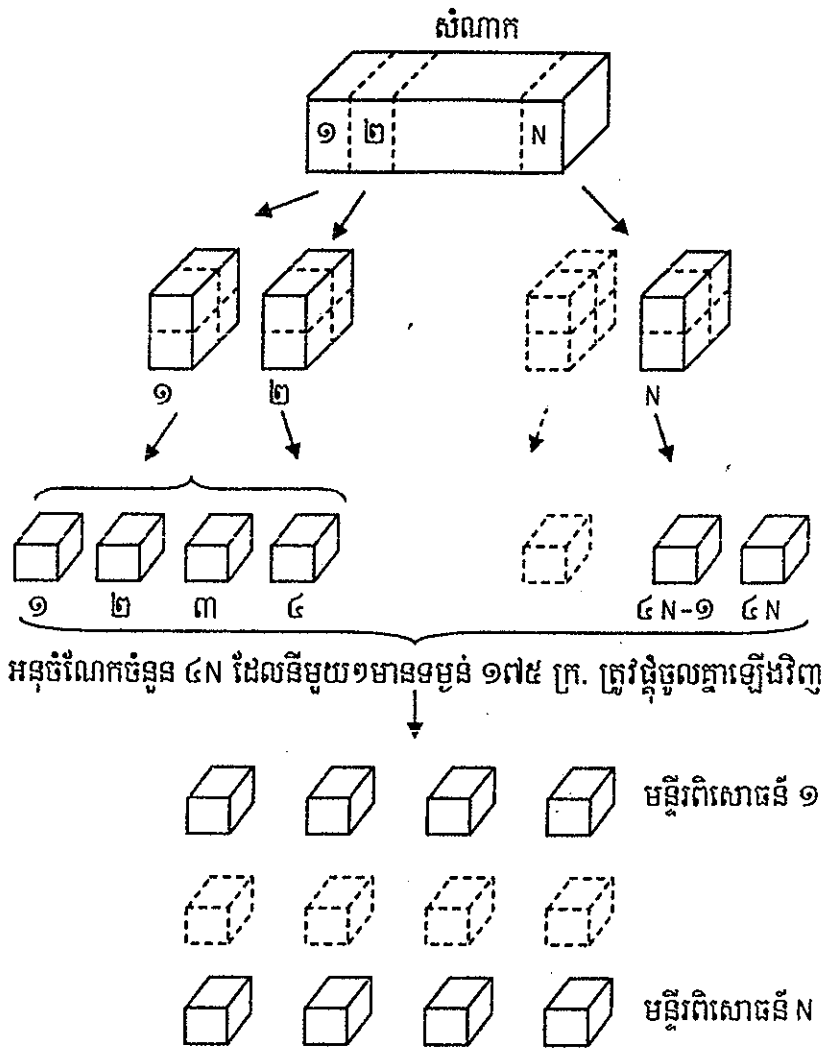
$$N = ៦$$

$$Q = ៧០០ \times (៦ + ១) = ៤៩០០ \text{ ក្រ.}$$

$$L = ៤៩០០ / ៥០០ = ៩.៨ \text{ សម.}$$

### ៣.២ ការរៀបចំសំណាកមន្ទីរពិសោធន៍

កាត់សំណាកជា N ចំណែក ដែលមានទំហំដូចគ្នា ។ បន្ទាប់មកចំណែកនីមួយៗត្រូវបានកាត់ជា ៤ អនុចំណែក ទម្ងន់ ១៧៥ ក្រ. និងបិទស្លាកតាមលេខលំដាប់ ។ អនុចំណែកទាំងអស់ត្រូវបានបែងចែកជា N ក្រុម ដោយចៃដន្យ ដែលក្រុមនីមួយៗមាន ៤ អនុចំណែកតំណាងឱ្យ "សំណាកមន្ទីរពិសោធន៍" (រូបទី ២) ។ សំណាក មន្ទីរពិសោធន៍ ដែលមានទម្ងន់ ៧០០ ក្រ. ត្រូវបានចាប់យកដោយចៃដន្យ ដើម្បីបែងចែកទៅឱ្យមន្ទីរពិសោធន៍នីមួយៗ ដែលចូលរួម ក្នុងការធ្វើតេស្តប្រៀបធៀប ។

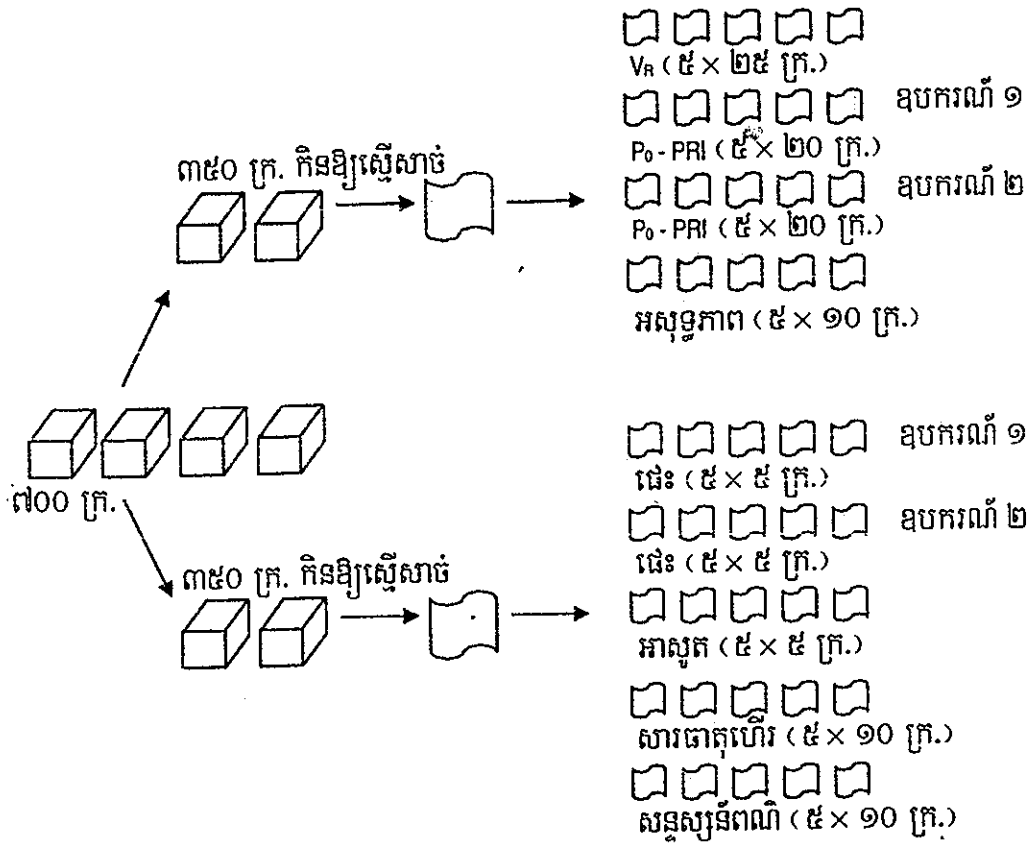


រូបទី ២ : ការរៀបចំសំណាកមន្ទីរពិសោធន៍

៣.៣ ការបែងចែកសំណាកមន្ទីរពិសោធន៍ និងគំរូវិភាគទៅមន្ទីរពិសោធន៍

ក្នុងករណីដែលវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាត្រូវធ្វើសំណាកមន្ទីរពិសោធន៍ ទៅមន្ទីរពិសោធន៍ចូលរួមក្នុង ទម្រង់ភាគសំណាកកិនឱ្យស្មើសាច់រួច ការរៀបចំគំរូវិភាគត្រូវបានធ្វើឡើងដោយមន្ទីរពិសោធន៍វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូ កម្ពុជា ។ សំណាកមន្ទីរពិសោធន៍សម្រាប់មន្ទីរពិសោធន៍នីមួយៗមាន ៤ ចំណែក ត្រូវបានបែងចែកជា ២ ក្រុម ដែលមាន ២ ចំណែក (រូបទី ៣) ។

ការកិនឱ្យស្មើសាច់ត្រូវបានធ្វើឡើងតាមសៀវភៅវិធីសាស្ត្រវិភាគ (ស្របនឹងបទដ្ឋាន ISO1795 ឬ SMR Bull. No.7,B.2) ។ ការបែងចែកគំរូវិភាគសំរាប់ការធ្វើតេស្តត្រូវបានរៀបរាប់ក្នុងរូបទី៣ ។ មន្ទីរពិសោធន៍ដែលមានឧបករណ៍ធ្វើ តេស្តលើសពី ១ សម្រាប់ការធ្វើតេស្តដូចគ្នា ត្រូវធ្វើតេស្តដោយប្រើឧបករណ៍ទាំងអស់ ។ ដូច្នេះ ការបែងចែកគំរូវិភាគត្រូវ គិតដល់ចំនួនឧបករណ៍ ។



រូបទី ៣ : ការបែងចែកគំរូវិភាគ (ករណីមន្ទីរពិសោធន៍មានប្រតិបត្តិការ ២ និង ឡដុតផេះ ២)

ក្នុងករណីដែលវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាត្រូវធ្វើសំណាកមន្ទីរពិសោធន៍ ទៅមន្ទីរពិសោធន៍ចូលរួមក្នុង ទម្រង់ភាគសំណាកមិនទាន់កិនឱ្យស្មើសាច់ សំណាកមន្ទីរពិសោធន៍ចំនួន ៤ ចំណែក ដែលមានទម្ងន់ ៧០០ ក្រ. ត្រូវបញ្ជូន ទៅមន្ទីរពិសោធន៍ចូលរួម និងកំណត់ឱ្យរៀបចំគំរូវិភាគតាមវិធីសាស្ត្រដូចក្នុងរូបទី ៣ ។

តារាងទី ១ : ចំនួនគំរូវិភាគសម្រាប់តេស្តនីមួយៗ ឧបករណ៍នីមួយៗ និងមន្ទីរពិសោធន៍នីមួយៗ  
(ករណីមន្ទីរពិសោធន៍ដែលមានប្លង់ស្តីម៉ែត្រ ២ និងឡដុតផេះ ២)

តេស្ត	ឧបករណ៍	គំរូវិភាគ	មមួន (ក្រ.)	សរុប (ក្រ.)
អសុទ្ធភាព	E1	៥	១០	៥០
P <sub>0</sub> - PRI	E1	៥	២០	១០០
	E2	៥	២០	១០០
ផេះ	E1	៥	៥	២៥
	E2	៥	៥	២៥
អាសូត	E1	៥	៥	២៥
សារធាតុហ៊ើរ	E1	៥	២០	១០០
សន្ទស្សន៍ពណ៌	E1	៥	២០	១០០
វិស្វស៊ីធីមូនី	E1	៥	២៥	១២៥
			សរុប	៦៥០

ចំណាំ - E1: Equipment 1 ឧបករណ៍ ១

៤. លទ្ធផល

ព័រម៉ែត្រចំនួន ២ ត្រូវប្រើដើម្បីកំណត់ភាពត្រឹមត្រូវ និងភាពទៀងទាត់នៃលទ្ធផលតេស្តនៃមន្ទីរពិសោធន៍ដែល ចូលរួមគឺ : "Z-score" និង "K-score" ។

៤.១ ភាពត្រឹមត្រូវនៃលទ្ធផល (Z-score)

Z-score នៃការធ្វើតេស្តរបស់មន្ទីរពិសោធន៍ណាមួយ គឺផលសងរវាងមធ្យមភាគយោង X<sub>ref</sub> និង តម្លៃមធ្យមភាគ នៃមន្ទីរពិសោធន៍នោះ X<sub>lab</sub> ចែកនឹងគំលាតគំរូយោង σ<sub>ref</sub> ។

$$Z - score = \frac{(X_{lab} - X_{ref})}{\sigma_{ref}}$$

ដែល X<sub>lab</sub> តាងលទ្ធផលតេស្តមធ្យមនៃគំរូវិភាគទាំង ៥ របស់មន្ទីរពិសោធន៍

X<sub>ref</sub> តាងមធ្យមភាគយោង និង

σ<sub>ref</sub> តាងគំលាតគំរូយោង

គំណាត់គំរូយោងមានក្នុងតារាងដូចតារាងទី ២

តារាងទី ២ : គំណាត់គំរូយោងនៃតេស្តនីមួយៗ

តេស្ត	គំណាត់គំរូយោង $\sigma_{ref}$
អសុទ្ធភាព	០.០០៩
ផេះ	០.០៣
សារធាតុហើរ	០.០៣
អាសូត	០.០៤
P <sub>0</sub>	២.០
P <sub>30</sub>	២.០
PRI	៣.០
សន្ទស្សន៍ពណ៌	០.៥
វិស្វស៊ីធីមូនី	១.៥

៤.២ ភាពខ្សោទាត់នៃលទ្ធផល (K-score)

K-score នៃការធ្វើតេស្តរបស់មន្ទីរពិសោធន៍មួយគឺជាផលធៀបរវាងគំណាត់គំរូរបស់មន្ទីរពិសោធន៍នោះ  $\sigma_{lab}$  និងមធ្យមភាគនៃគំណាត់គំរូរបស់មន្ទីរពិសោធន៍ទាំងអស់  $\sigma_m$  ។

$$K - score = \frac{\sigma_{lab}}{\sigma_m}$$

ដែល  $\sigma_{lab}$  តាងគំណាត់គំរូរបស់មន្ទីរពិសោធន៍

$\sigma_m$  តាងមធ្យមភាគនៃគំណាត់គំរូរបស់មន្ទីរពិសោធន៍ទាំងអស់

៥.៣ ដែនកំណត់នៃ Z-score និង K-score

Z-score អនុញ្ញាតឱ្យមន្ទីរពិសោធន៍ចូលរួម ដឹងអំពីភាពត្រឹមត្រូវក្នុងការធ្វើតេស្តដោយប្រៀបធៀបនឹងតម្លៃយោង ។ ការបកស្រាយ Z-score មានដូចតទៅ ៖

Z-score ≤ 2 លទ្ធផលគួរជាទីពេញចិត្ត (លទ្ធផលត្រឹមត្រូវ)

2 < Z-score ≤ 3 លទ្ធផលគួរជាទីពេញចិត្តជាមួយនឹងការប្រុងប្រយ័ត្ន មន្ទីរពិសោធន៍ត្រូវមានវិធានការការពារ (លទ្ធផលតេស្តអាចទទួលយកបាន)

Z-score > 3 លទ្ធផលមិនគួរជាទីពេញចិត្ត មន្ទីរពិសោធន៍ត្រូវមានវិធានការកែតម្រូវ (លទ្ធផលតេស្តមិនអាចទទួលយកបាន)

មន្ទីរពិសោធន៍ដែលមាន  $Z\text{-score} > 3$  អាចធ្វើការកែតម្រូវខ្លួនឯង ឬ មានជំនួយពីវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូ កម្ពុជា។ ប្រសិនបើ  $Z\text{-score}$  នៅតែធំជាង ៣ ក្នុងការធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបលើកក្រោយ មន្ទីរពិសោធន៍ត្រូវបាន ព្យួរទុកការទទួលស្គាល់ចំពោះតេស្តនោះ ។ មន្ទីរពិសោធន៍ត្រូវធ្វើសំណើទៅមន្ទីរពិសោធន៍ផ្សេងទៀតដែលមានការទទួល ស្គាល់ឱ្យធ្វើតេស្ត ដែលពាក់ព័ន្ធជំនួស ។

$K\text{-score}$  អនុញ្ញាតឱ្យមន្ទីរពិសោធន៍ចូលរួមដឹងអំពីភាពទៀងទាត់ក្នុងការធ្វើតេស្ត ដោយប្រៀបធៀបនឹងមន្ទីរ ពិសោធន៍ទាំងអស់ ។ ការបកស្រាយ  $K\text{-score}$  មានដូចតទៅ ÷

- $K\text{-score} \leq 1$                       ភាពទៀងទាត់ល្អគួរជាទីពេញចិត្ត (លទ្ធផលតេស្តមានភាពទៀងទាត់ល្អ)
- $1 < K\text{-score} \leq 2$               ភាពទៀងទាត់គួរជាទីពេញចិត្តក្នុងការប្រុងប្រយ័ត្ន មន្ទីរពិសោធន៍ត្រូវចាត់ វិធានការការពារ (លទ្ធផលតេស្តមានភាពទៀងទាត់អាចទទួលយកបាន)
- $K\text{-score} > 2$                       មិនមានភាពទៀងទាត់ មន្ទីរពិសោធន៍ត្រូវមានវិធានការកែតម្រូវ (ភាពទៀងទាត់នៃលទ្ធផលតេស្តមិនអាចទទួលយកបាន)

មន្ទីរពិសោធន៍ដែលមាន  $K\text{-score} > 2$  អាចធ្វើការកែតម្រូវខ្លួនឯង ឬ មានជំនួយពីវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូ កម្ពុជា ។ ប្រសិនបើ  $K\text{-score}$  នៅតែធំជាង ២ ក្នុងការធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបលើកក្រោយ មន្ទីរពិសោធន៍ត្រូវបានព្យួរទុក ការទទួលស្គាល់សម្រាប់ការធ្វើតេស្តដែលពាក់ព័ន្ធ ។ មន្ទីរពិសោធន៍ត្រូវធ្វើសំណើទៅមន្ទីរពិសោធន៍ផ្សេងទៀតដែលមាន ការទទួលស្គាល់ឱ្យធ្វើតេស្តដែលពាក់ព័ន្ធជំនួស ។